



# CQT

Helix

## コールドフォーミング マシン



エルンスト・グローブ社  
冷間成形機 & スロットティングマシン

ローアガッセ 9  
Box 830  
CH-8708 メンネドルフ

Tel. +41 44 922 77 00  
info@ernst-grob.com  
www.ernst-grob.com



ヘリカルスプライン



制御 ファナックまたはシーメンス

スプラインモジュール モジュール 約3.5\*まで

ヘリカル角度 30°まで

ワーク径  
スプライン(mm)  $\varnothing$  20–120\*  
クランプ位置(mm)  $\varnothing$  400 max.\*

歯数 独立的なプログラムが可能

## C9T ヘリックス機

### テクノロジー

GROB社の冷間成形工程はシンプルでどんなものにも対応することができます。成形工程は成形中のシリンダー全長に渡って数々の成形段階に分けられます。

この工程により、生産されるワークは通常の冷間成形で得られる典型的な利点である冷間強化処理、材料ミクロ構造の増大、材料節約、低変形リスク等にプラスして素晴らしい精密さと表面処理が可能です。

スイベル式ローラーヘッドを搭載したC9T ヘリックス機は、ヘリカルスプラインを製造する専用機です。

これらの仕様は、ワークの形状により条件が異なる場合がありますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

### 典型的なアプリケーション

C9T ヘリックス機の活用可能な主な分野は、スピンドル、ステアリングピニオン、ギア（遊星ギアアッセンブリ等）のヘリカルスプラインの製造です。

### 利点

GROB社の冷間成形機により、様々な形状のスプラインやチャンファー加工、クラウニング加工のような特定の形状の加工が可能となります。動作性の高いマシン軸により、単純な操作とコントロール制御補正、スプラインアラインメントや、柔軟な復旧動作、製品管理の多様化が可能となりました。マシンの構造は、レイアウトや自動化の程度および工場の状況に合わせた、お客様ごとのご要望を反映します。



## C9T ヘリックス機

- ▶ ヘリカルスプライン
- ▶ 非常に短いサイクルタイム
- ▶ 高いプロセスの安定性
- ▶ 汎用性、最小限の型替え時間
- ▶ サービスとメンテナンスが容易